

UCAPAN TERIMA KASIH

Puji syukur kehadirat Allah Subhanahu Wa Ta'alla yang telah melimpahkan Rahmat serta Hidayahnya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir yang berjudul **“Perbaikan Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Pada Tinta Cetak Dengan Menggunakan Metode Six Sigma”**.

Laporan Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana pada program Strata-1 di Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul, Jakarta.

Dalam penulisan laporan Tugas Akhir ini tidak dapat berjalan dengan lancar tanpa adanya dukungan serta bimbingan dan juga bantuan yang berupa material maupun spiritual dari berbagai pihak. Oleh Karena itu, pada kesempatan kali ini penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Ir. Roesfiansjah Rasyidin, MT, PhD selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul;
2. Ibu Dr. Iphov Kumala Sriwana, ST., M.Si selaku Ketua Program Studi Teknik Industri, dan juga selaku Koordinator Kerja Praktek dan Tugas Akhir;
3. Bapak Mukhamad Abduh, MT selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah bersedia membimbing, serta memberikan saran dan masukan, serta meluangkan waktu dalam pelaksanaan bimbingan Kerja Praktek dan juga dalam proses Akademik;
4. Kedua Orang Tua dan juga kedua adik-adik penulis yang tiada henti memberikan semangat, dukungan serta iringan doa yang tiada henti disetiap langkah penulis;

Tangerang, 21 Agustus 2020

(Olivia Riski Rivanti)